

9008

Утверждаю
 Технический директор
 ООО "Омсктехуглерод"
 Дмитриев А.М.
 « 25 » 01 2021 г.

Дефектная ведомость ЗТ-00000071 от 15.01.2021

Наименование: Дефектная ведомость на КР ФРД-750 ЦЭГП4 на 2021г

| № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Материал | Ед. изм. | Кол-во | Примечание |
|---|--|----------|--------|-------------|-------------------------------|----------|--------|------------|
| | | | | | | | | |
| Фильтр рукавный - До улавливание 750 №4 (Инв.№ 00.00002632) | | | | | | | | |
| 1 | Ремонт корпуса фильтра с заменой участка стен 35% (по Доп.дефектной ведомости, после пескоструйной обработки) | шт | 1 | Подрядчик | Газ ПТ баллонный | кг | 5 | |
| 2 | Ремонт дефектных участков корпусов аппаратов путем наложения накладок из стального листа толщиной до 6мм, при весе до 10кг | шт | 24 | Подрядчик | Кислород газобразный | шт | 3 | |
| | | | | | Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB | кг | 25 | |
| 3 | Ремонт дефектных участков корпусов аппаратов путем наложения накладок из стального листа толщиной до 6мм, при весе до 25кг | шт | 16 | Подрядчик | Лист ст3 6х1500х6000 | т | 0,4 | |
| | | | | | Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB | кг | 5 | |
| 4 | Ремонт дефектных участков корпусов аппаратов путем наложения накладок из стального листа толщиной до 6мм, при весе до 75кг | шт | 6 | Подрядчик | Лист ст3 6х1500х6000 | т | 0,45 | |
| | | | | | Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB | кг | 10 | |
| 5 | Демонтаж бункера (нж) (верхняя и нижняя часть) с резкой на куски в лом, общий вес 2,31т | шт | 1 | Подрядчик | Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB | кг | 30 | |
| 6 | Доизготовление бункера верхняя часть из нж, Б=6мм, из 4-х частей | т | 1,457 | Подрядчик | Электроды ЦП-11 ф4мм | т | 0,015 | |
| 7 | Монтаж бункера верхняя часть из 4-х панелей, общий вес 1 верхней части бункера 1,457т, нж Б=6мм | т | 1,457 | Подрядчик | Бункер верхний (изг.) | шт | 1 | |
| | | | | | Электроды ЦП-11 ф4мм | т | 0,03 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|----|--|----|-------|-----------|--|----------------------|------------------------------|---|
| 1 | Монтаж нижней части бункера состоящей из перехода 2011х2100 к ф900 h=1700мм, перехода ф900хф400мм h=1300мм, общим весом 0,853т | т | 0,853 | Подрядчик | Бункер фр 750 (нижний) 31011 | шт | 1 | |
| 9 | Демонтаж-монтаж рубашки обогрева бункера (Ст3) с резкой на куски в лом, 1шт=234кг | шт | 1 | Подрядчик | Газ ПТ баллонный Кислород газообразный Рубашка обогрева (изг.) Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB | кг шт шт кг | 3 5 1 2 | |
| 10 | Брезка отвода ф85х4 в рубашку обогрева на высоте до 2-х метров с вырезкой отверстия | шт | 4 | Подрядчик | Отвод 90гр. 89х4 ст09Г2С Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB | шт кг | 4 3 | |
| 11 | Монтаж люка ф630мм (нж) в плоскую поверхность бункера на высоте 5м, с вырезкой отверстия, в неудобном положении, длина реза-1,98тм, 1шт=15кг | шт | 1 | Подрядчик | Люк лазерный 500х600 н/ж (изг) Электроды ЦП-11 ф4мм | шт т | 1 0,004 | |
| 12 | Монтаж люка 200х200х150мм на высоте 2м, с вырезкой отверстия, длина реза-0,8тм, 1шт=4кг | шт | 1 | Подрядчик | Электроды ЦП-11 ф4мм Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB Люк ревизка 200х200х150х6 нж (изг) Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB | т кг шт кг | 0,002 2 1 10 | |
| 13 | Демонтаж-монтаж крыши ФРД-750 (по Доп. Деф. ведомости, после пескоструйной обработки) общий вес 1,85т | шт | 1 | Подрядчик | Электроды ЦП-11 ф4мм Лист ст3 6х1500х6000 Газ ПТ баллонный Кислород газообразный | т т кг шт | 0,015 1,85 10 5 | |
| 14 | Демонтаж-монтаж коллектора (нж) чистого газа на высоте 12,7м, вес 0,182т (повт. исп.) | шт | 1 | Подрядчик | Электроды МР-3 ф4мм Электроды ЦП-11 ф4мм Труба 450х5 н/ж (изг.) Электроды ЦП-11 ф4мм | т т м т | 0,005 0,005 2 0,005 | |
| 15 | Ремонт коллектора чистого газа путем наложения латок (нж) весом до 10кг | шт | 8 | Подрядчик | Лист ст12Х18Н10Т 5х1500х600 Газ ПТ баллонный | т кг | 0,08 5 | |
| 16 | Демонтаж лазерного люка 500х600 с крышки фильтра на высоте 12,7м с резкой на куски в лом, 1шт=121кг | шт | 4 | Подрядчик | Кислород газообразный Люк лазерный 500х600 н/ж (изг) | шт шт | 3 4 | |
| 17 | Монтаж лазерного люка 500х600 на крыше фильтра на высоте 12,7м, 1шт=121кг | шт | 4 | Подрядчик | Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB | кг | 10 | |
| 18 | Демонтаж лазерного люка 500х900 на высоте 7,2м, с резкой на куски в лом, 1шт=98кг | шт | 4 | Подрядчик | Газ ПТ баллонный Кислород газообразный | шт шт | 5 3 | |
| 19 | Монтаж лазерного люка 500х900 на высоте 7,2м, 1шт=98кг | шт | 4 | Подрядчик | Люк лазерный 500х900 (изг) Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB | шт кг | 4 10 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|----|--|----|-----|-----------|--|----------------------|--------------------|---|
| 20 | Демонтаж-монтаж дроссельных заслонок Ду200мм на высоте 12,7м (повт.исп.), 1шт=25кг | шт | 4 | Подрядчик | Гайка М12 Шпилька М12х180 изг Асбокартон Заслонка дроссельная Ду200 с КОФ с выносными подшипниками Фланец ф200 | кг шт кг шт | 2 32 10 4 | |
| 21 | Демонтаж-монтаж фланцев на дроссельных заслонках Ду200 на крыше фильтра | шт | 8 | Подрядчик | Шпилька М12х150 изг Гайка М12 Асбокартон | шт кг кг | 64 2 10 | |
| 22 | Демонтаж-монтаж дроссельных заслонок Ду250мм на высоте 12,7м (повт.исп.), 1шт=34кг | шт | 4 | Подрядчик | Шпилька М12х170 изг Заслонка дроссельная Ду 250 с выносными подшипниками | шт шт | 40 4 | |
| 23 | Демонтаж-монтаж фланцев на дроссельных заслонках Ду250 на крыше фильтра | шт | 8 | Подрядчик | Шпилька М12х150 изг Фланец Ду250 изг | шт шт | 64 8 | |
| 24 | Изготовление временных металлоконструкций для демонтажа, изготовления, монтажа свечи | т | 0,2 | Подрядчик | Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB Швеллер 16 ст3 ГОСТ 8240-97 | кг т | 5 0,2 | |
| 25 | Демонтаж-монтаж временных металлоконструкций для свечи | т | 0,2 | Подрядчик | Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB | кг | 5 | |
| 26 | Изготовление трубопровода свечи Ду450мм из катушек по 2м и 1м со стыковкой и сваркой между собой | м | 21 | Подрядчик | Катушка ф450х1000 нж изг Электроды ЦП-11 ф4мм Труба ф450, L=21м ФРД-750 цех 3 изг. | шт т м | 1 0,01 21 | |
| 27 | Демонтаж-монтаж свечи ФРД-750 Ду450 L=21м (нж) с резкой на куски в лом, между отмет. 12,7м и 32м, на высоте 25м, общ.вес 1,38т | шт | 1 | Подрядчик | Электроды ЦП-11 ф4мм Труба ф450, L=21м ФРД-750 цех 3 изг. | т м | 0,015 1 | |
| 28 | Сварка продольного шва трубопровода свечи (нж) | м | 7 | Подрядчик | Электроды ЦП-11 ф4мм | т | 0,003 | |
| 29 | Монтаж козынок основания свечи 500х200-12мм (нж), 1шт=4,74кг | шт | 4 | Подрядчик | Козынка 500х200 нж изг Электроды ЦП-11 ф4мм | шт т | 4 0,005 | |
| 30 | Врезка коллелктора (труба ф450мм) в свечу ф450мм (нж) на высоте 12,7м с вырезкой отверстия | шт | 1 | Подрядчик | Электроды ЦП-11 ф4мм Электроды МР-3 ф4мм | т т | 0,005 0,005 | |
| 31 | Демонтаж-монтаж плиты перекрытия 850х850мм с козынками в уровне кровли (повт.исп.), 1шт=45кг | шт | 1 | Подрядчик | Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB Металлоконструкции | кг т | 3 0,045 | |
| 32 | Демонтаж-монтаж металлоконструкций зонтика свечи (нж) (повт.исп.), 1шт=22кг | шт | 1 | Подрядчик | Металлоконструкции изг Электроды ЦП-11 ф4мм | шт т | 1 0,001 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|----|--|----|----|-----------|---|---------------------------------------|----------------------------------|---|
| 33 | Вварка отсечной пластины (глушки) ниже врезки коллектора в свечу Ду530мм (нж) на отметке 12,7м, вес пластины - 6,8кг. | шт | 1 | Подрядчик | Электроды МР-3 ф4мм Электроды ЦП-11 ф4мм Глушка ф 430 нж изг | т т шт | 0,003 0,004 1 | |
| 34 | Демонтаж-монтаж с разборкой сборкой на 2 части рукавных плит, весом 200кг (повт.исп.) | шт | 2 | Подрядчик | | | | |
| 35 | Демонтаж-монтаж рукавных плит весом 145кг (повт.исп.) | шт | 2 | Подрядчик | | | | |
| 36 | Замена прокладок под рукавными плитами | шт | 8 | Подрядчик | Набивка АС 20х20 | кг | 15 | |
| 37 | Замена уголков крепления рукавных плит (уголок 50х50), весом 0,3кг | шт | 96 | Подрядчик | Уголок 50х50х5 ст3 | т | 0,029 | |
| 38 | Замена пластин 50х70мм крепления рукавных плит, 1шт=0,2кг | шт | 30 | Подрядчик | Пластина 50х70 нж (изг) | шт | 30 | |
| 39 | Замена шпилек крепления рукавных плит, 1шт=0,09кг | шт | 80 | Подрядчик | Гайка М16 (S24) ГОСТ 5915-70 Шпилька М16х90 Питатель шпозовой ПШ-400 Набивка АГИ 14х14 Гайка М12 Болт М12х70 | кг шт шт шт шт кг т | 2 80 1 5 15 0,001 | |
| 40 | Демонтаж-монтаж ПШ-400, массой 300кг (повт. исп.) | шт | 1 | Подрядчик | Электроды МР-3 ф4мм Электроды ЦП-11 ф4мм Фланец Ду426 изг | т т шт | 0,001 0,002 1 | |
| 41 | Демонтаж-монтаж фланца Ду426мм (нж) (повт. исп.) | шт | 1 | Подрядчик | Электроды МР-3 ф4мм | т | 0,005 | |
| 42 | Демонтаж-монтаж перехода (нж) Б=6мм, ф530х325мм, h=500мм на трубу ф325мм с врезкой в плоск. поверх-ть бункера, с вырез.отвер., Лреза=1,66п, на высоте 5м | шт | 1 | Подрядчик | Электроды ЦП-11 ф4мм | т | 0,002 | |
| 43 | Заварка трещин и свищей на корпусках из углеродистой стали, при толщине корпуса до 6мм | м | 40 | Подрядчик | Переход ф530хф325х500 н/ж (изг) Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB | шт кг | 1 20 | |
| 44 | Демонтаж-монтаж рубашки обогрева питателя ПШ-400, 1шт=134кг (повт. исп.) | шт | 1 | Подрядчик | Электроды МР-3 ф4мм Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB | т кг | 0,002 2 | |
| 45 | Монтаж в рубашку обогрева (плоск. поверхность) ПШ-400, трубопроводов ф108мм (1шт=10кг), длина реза=0,34мм. | шт | 3 | Подрядчик | Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB | кг | 2 | |
| 46 | Вырезка отверстий для монтажа газовых люков 500х900мм Ст3 общей длиной-1,2мп | шт | 4 | Подрядчик | Газ ПТ Баллонный Кислород газообразный | кг шт | 4 3 | |
| 47 | Вырезка отверстий для монтажа газовых люков 500х600мм Ст3 общей длиной-8,8мп | шт | 4 | Подрядчик | Газ ПТ Баллонный Кислород газообразный | кг шт | 3 2 | |
| 48 | Демонтаж течки под ПШ-400 (нж) 440х440х400х4мм в лом, 1шт=22,1кг | шт | 1 | Подрядчик | Электроды МР-3 ф4мм | т | 0,001 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|----|---|----|------|-----------|--|----------------------|----------------------|---|
| 49 | Изготовление и монтаж тежки под ПШ-400 (нж) из пластин (320x440x440x4мм, 330x440x440x4мм, 400x440x450x4мм, 390x430x430x4мм), 1шт=22,1кг | шт | 1 | Подрядчик | Электроды ЦП-11 ф4мм Латка 320x440x440 нж изг Латка 330x440x440 нж изг Латка 400x440x450 нж изг Латка 390x430x430 нж изг | шт шт шт шт | 0,003 1 1 1 | |
| 50 | Приварка накладки 530x80x4мм на капиталу лазерных люков, 1шт=1,3кг | шт | 5 | Подрядчик | Электроды ЦП-11 ф4мм Лист ст12Х18Н10Т 4х1000х1200 | шт т | 0,007 0,007 | |
| 51 | Монтаж люка-ревизки 150x150мм (нж) в бункер с вырезкой отверстия, (1шт=5кг), длина реза=0,6мм. | шт | 1 | Подрядчик | Люк ревизия 150x150x200 нж изг Электроды МР-3 ф4мм Электроды ЦП-11 ф4мм | шт т т | 1 0,001 0,001 | |
| 52 | Демонтаж-монтаж трубопроводов Ду219мм (нж) (повт. исп.) | м | 0,55 | Подрядчик | Труба ф219 м Электроды ЦП-11 ф4мм | м т | 0,55 0,002 | |
| 53 | Демонтаж-монтаж трубопроводов Ду273мм (нж) весом 39,89кг (повт. исп.) | м | 1,2 | Подрядчик | Электроды ЦП-11 ф4мм Труба 273х5,0 ст12Х18Н10Т ГОСТ 9941-81 | т | 0,039 | |
| 54 | Демонтаж-монтаж фланцев Ду200 на на трубопроводе Ду219 (повт. исп.) Ремонт дефектных участков | шт | 8 | Подрядчик | Полоса 50x2000 нж изг | шт | 3,5 | |
| 55 | Трубопроводов путем наложения накладок из (нж) толщиной до 6мм (с наплавкой сварочного шва) | м | 7 | Подрядчик | Электроды ЦП-11 ф4мм Соломка 8x8 нж изг | т м | 0,01 7 | |
| 56 | Монтаж металлоструктурной перилл в бункерах (нж) полоса 50x2000x10мм, 1шт=7,9кг | шт | 4 | Подрядчик | Полоса 50x2000 нж изг Электроды ЦП-11 ф4мм | шт т | 2 0,002 | |
| 57 | Монтаж латок (нж) для стыковки панелей бункера с полом | шт | 6 | Подрядчик | Лист ст12Х18Н10Т 6мм Электроды ЦП-11 ф4мм | т т | 0,1 0,005 | |
| 58 | Монтаж глушки ф460мм, 1шт=13,12кг | шт | 1 | Подрядчик | Электроды ЦП-11 ф4мм Глушка ф460 нж изг | шт т | 1 0,25 | |
| 59 | Стыковка панелей верхней части бункера монтажом накладок | т | 0,25 | Подрядчик | Лист ст12Х18Н10Т 6мм Электроды ЦП-11 ф4мм Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB | т т кг | 0,006 0,006 10 | |

Общий раздел для доп.информации:

1. Доставка материалов, комплектующих к месту проведения работ осуществляется транспортом "Подрядчика".
2. Краны и автогидродоъемники предоставляет "Подрядчик".
3. Работы выполняются в основных производственных цехах с сохранением вредных условий труда.
4. Производство работ производится в зоне действия оборудования.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха

Ведущий инженер

Бородин А.С.

Осинский В.С.

Ахматов Э.К.